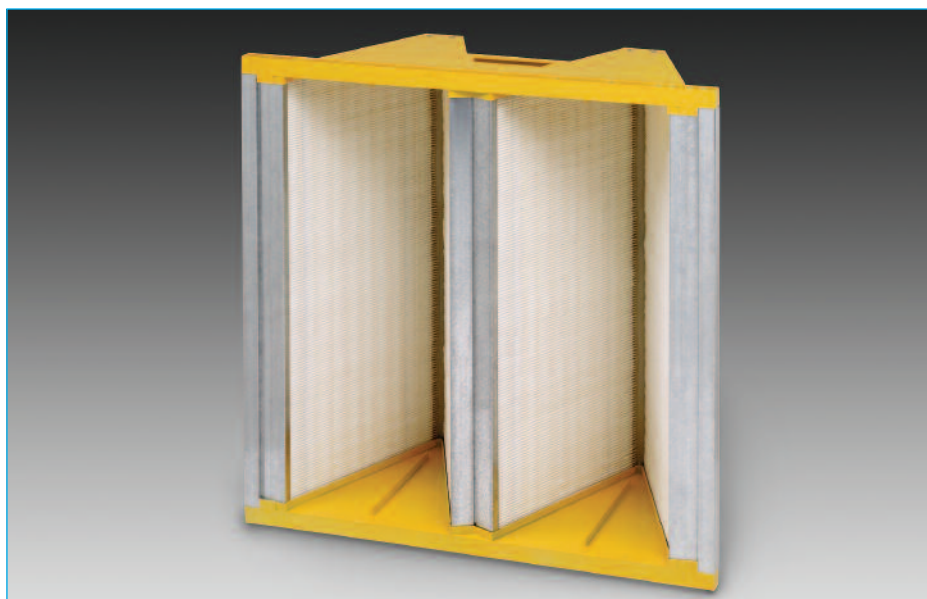


LE GROUPE DAFCO FILTRATION®

FILTRE TITAN FP



- Filtration rigide révolutionnaire
- Conception légère
- Rendement élevé (basée sur ASHRAE 52.2)
- Conçu pour l'usage dans les systèmes VAV et vitesse constante
- Conception aérodynamique
- Poignée intégrale pour la facilité du transport
- Approprié dans l'humidité élevée
- UL 900 Classe 2 (UL 900 Classe 1 optionnel)



DESCRIPTION

Le TITAN FP est construit avec les composants de plus haute qualité disponible. L'armature en plastique, les contrefiches en acier et les médias de micro fibre de verre, travaillent ensemble pour former un filtre extrêmement rigide approprié pour les environnements hostiles. Le TITAN FP est conçu pour être employé dans les systèmes variables du volume de l'air (VAV) et pour l'usage dans les systèmes constants de vitesse.

AVANTAGES

La conception prouvée de la V-bank du TITAN FP fournit un maximum de flux d'air, tout en fournissant l'utilisation presque complète du média. On élimine presque entièrement des zones mortes due aux séparateurs en aluminium et à d'autres restrictions. La construction aérodynamique réduit, et élimine dans certains cas, le besoin de la pré filtration. Le TITAN FP est extrêmement

léger, réduisant l'effort sur l'installateur et favorisant un environnement plus sécuritaire de travail. Une poignée intégrée soulage le transport des filtres à l'emplacement d'installation.

APPLICATIONS

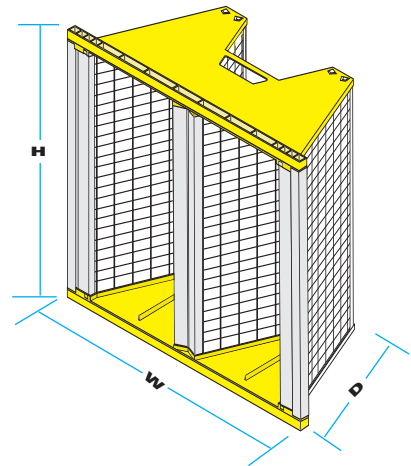
Le TITAN FP est conçu pour manipuler presque tous les types de conditions: 100% humidité relative, circulation d'air turbulente, exposition intermittente à l'eau, arrêt fréquent du ventilateur, désert et installations marines.

Ce filtre est machiné pour des applications de turbine, industriel, commercial et les équipements d'origines des hôpitaux.



DIMENSIONS ET PERFORMANCE

GRANDEUR	DIMENSIONS ACTUELLES (H x W x D)	POIDS	SURFACE FILTRANTE
24 X 24 X 12	23 3/8 X 23 3/8 X 10 3/4	9	96
12 X 24 X 12	11 3/8 X 23 3/8 X 10 3/4	5.5	45



INFORMATION TECHNIQUES

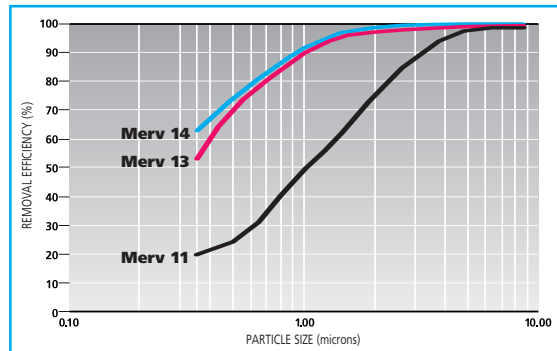
TITAN FP	24X24X12	MERV 11			MERV 13			MERV 14		
Capacité (cfm)		1500	2000	2500	1500	2000	2500	1500	2000	2500
Perte de Pression Initiale ("w.g.)		0.17	0.27	0.40	0.35	0.49	0.64	0.37	0.52	0.67
Efficacité @ 2000 cfm* (ASHRAE 52.1)		60-65%			80-90%			90-95%		

*Référence ASHRAE 52.2 -1999 Tableau E1

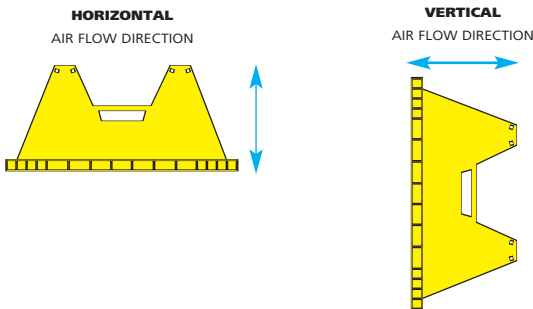
PARAMETRES D'APPLICATIONS

- Température: 150° F
- Inflammabilité: UL 900 Classe 2
UL 900 Classe 1 (consult factory)
- Media: Micro Fibre de Verre (Wet Laid)
- Humidité Relative: 100%
- Perte de Pression: 1.5" w.g.

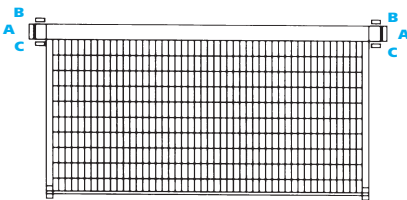
EFFICACITÉ INITIALE (ASHRAE 52.2)



DÉBIT D'AIR VERSATILE

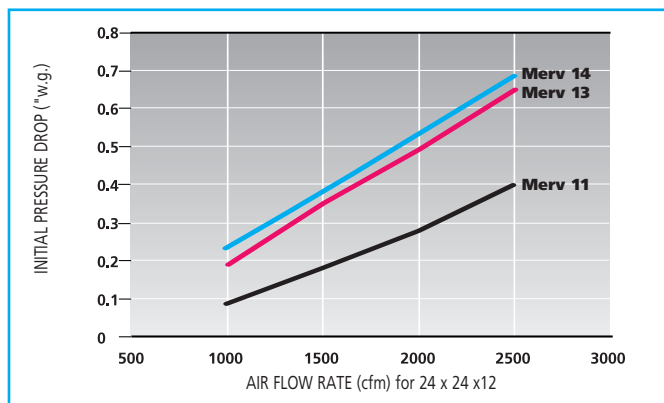


GASKETING OPTIONS



- A = COTER DU REBORD SCELLANT
- B = JOINT SCELLANT AVANT
- C = JOINT SCELLANT ARRIERE

DÉBIT D'AIR NOMINALE



© DFG 01/09

