

LE GROUPE DAFCO FILTRATION®

CAISSONS HEPA (CRANK-SEAL)



- Caissons disponibles en plusieurs matériaux
- Options 2", 4" ou 6" section de pré filtre disponible
- Conçu pour des filtres qui utilisent les joints scellants ou liquides
- Une étape scelle tous les filtres
- Aucun clip ou accessoires nécessaires
- 2 portes pour un accès facile
- Adaptateur pour l'installation au conduit
- Disponible sur commande pour rencontrer les besoins de l'utilisateur



DESCRIPTION

Le caisson HEPA (Crank-Seal) d'Aerostar est une unité à multi stages d'économie conçue pour les filtres HEPA dans 95%, 99.97% et 99.99% d'efficacité aux particules de 0.3 microns avec des joints scellants ou fluides. Une section optionnelle de pré filtre est disponible pour s'adapter au pré filtres de 2", 4" ou 6". Le caisson standard a une profondeur de 21.5" pour des filtres HEPA seulement, 25" avec les pré filtres de 2", 27" avec les pré filtres de 4" ou 29" avec les pré filtres de 6". D'autres profondeurs configurations sont disponibles sur demande. Le caisson (Crank-Seal) est conçu pour fournir une compression constante a travers le périmètre du filtre, qui assure aucune fuite d'air dans le système. Le caisson est construit avec de l'acier 12 gauge, et les composants de caissons sont de manière permanente attaché pour une force supplémentaire. Des supports sont situés sur le dessus, le fond et en arrière du caisson pour un appui structural. Pour les caissons qui sont plus larges que 2", des barres centrales de stabilité ont été ajoutées pour la rigidité.

AVANTAGES

Le système à une étape de ce caisson, permet une installation simple et efficace de filtre. Pour la sécurité de l'installateur, le mécan-

isme est installé sur le coté sortant de l'air. De plus, pour gêner les contaminations et la déviation d'air, le caisson est entièrement soudé. La force et la polyvalence de la conception du HEPA (Crank-Seal) le rendent idéal pour tous applications. Des portes sont montées des deux côtés du caisson pour la facilité des changer les filtres. Des joints scellant sont installés pour fournir un scellement positif entre le caisson et le joint sur la porte. Pour l'installation des filtres aucunes agrafes ou gasketing supplémentaire n'est nécessaire. Le caisson a une bride pour pour une installation facile.

APPLICATIONS

Optimisé pour l'économie et l'exécution, le caisson HEPA (Bolt-Seal) d'Aerostar peut remplacer tout logement existant de HEPA. Il est conçu pour les filtres HEPA avec 95%, 99.97% et 99.99% d'efficacités et on peut les combinés avec 2", 4" ou 6" de pré-filtres. Ce logement peut être utilisé dans toute application où une filtration plus élevée est requise tel que les bâtiments de bureau, hôpitaux, semi-conducteur, nourriture pharmaceutique et industries de biotechnologie.



PERFORMANCE (CAPACITÉ STANDARD, HEPA)

CAPACITÉ DU CAISSON EN CFM*								
HAUTEUR	LARGEUR							
	.5	1	1.5	2	2.5	3	3.5	4
.5	—	500	—	1000	—	1500	—	2000
1	500	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000
1.5	—	1500	2000	3000	3500	4500	5000	6000
2	1000	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000
2.5	—	2500	3500	5000	6000	7500	8500	10000
3	1500	3000	4500	6000	7500	9000	10500	12000

* Basée sur un filtre 24x24 @ 1000 cfm

POUR DÉTERMINER LA TAILLE DU CAISSON: Trouvez le cfm que vous filtrez et allez vers la gauche à la colonne de taille. Notez le nombre. Allez alors du cfm jusqu'à la rangée de largeur et notez ce nombre. Exemple cfm de 6000 = 3 x 2. Note là peut être puis une taille pour la plupart de cfm; choisissez celui qui adaptera mieux le votre espace.

POUR DÉTERMINER LE NOMBRE DE FILTRES: Le caisson est 3 h X 2 L. Déterminez d'abord nombre de filtres dans une rangée (largeur). Exemple: La largeur = 2 est 2 - 24x24x2 HEPA filtres. En second lieu, multipliez chaque taille par le nombre de rangées (taille). Exemple: Taille = 3. Il y a des filtres de 6-24x24x11.5 HEPA dans cette configuration.

CARACTÉRISTIQUES DE TECHNOLOGIE

CAISSON DE FILTRE Le caisson HEPA sera de type Aerostar comme construit par Le Groupe Dafco Filtration Inc. Le caisson sera fabriquer en usine et capable d'accepter des filtres sans l'utilisation de cages métalliques ou clips. Le caisson conviendra à une opération entre +/- 10 "w.g. Pour gêner les contaminations et la déviation d'air le caisson sera entièrement soudé avec pour s'assurer d'un produit étanche.

CONSTRUCTION Le caisson sera construit en acier galvaniser 14 gauge. Les panneaux et les poteaux seront de manière permanente attaché pour maintenir des tolérances. Des supports seront placés sur le dessus, le bas et le dos du caisson ont un appui structural. Pour les caissons qui sont plus larges que 24", des barres centrales de stabilité seront ajoutées pour la rigidité. Il y aura une flange de 1" autour de l'air entrant et sortant pour facilite le raccordement au conduit. Aucun trou ne sera foré ou sera poinçonné pour s'assurer d'une installation étanche.

MECANISME DE VERROUILLAGE Le mécanisme de verrouillage assure aucune fuite entre les filtres et caisson par une pression également distribuée de 600 pieds livres par filtre. Le mécanisme de (Crank-Seal) sera sur le côté descendant du filtre HEPA, le protégeant des contaminants.

PORTES seront en acier galvanisés 14 gauge et monté au deux côtés du caisson pour la facilité de déplacement de filtre. Des serrures industriels a main fourniront un scellenment positif entre le caisson et le gasketing sur la porte.

OPTIONS

- Protégeant contre les intempéries, garde de pluie au-dessus des portes.
- Acier aluminisé 14 gauge
- Acier inoxydable 304L
- Acier inoxydable 316L
- Isolation
- Double isolation de mur
- Application verticale d'écoulement
- Accès inférieur
- Caisson sur mesure
- Prises de pression statique
- Ports de DOP
- Gauge Magnehelique
- Gauge Photohelique
- Joint sellent à hautes températures
- Crochets
- Transitions

© DFG 02/09

